

7.0 МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

Обычно для ознакомления характеристик прочности какого-либо изделия необходимо обращаться в соответствующий список технических характеристик. Следовательно, изделие, полученное из определенного материала, будет обладать теми же характеристиками. При прессовании пластмассы это не всегда так. Процесс преобразования пластмассы посредством инжекционного прессования приводит к изменениям в прочности конечного продукта. Пункт инжектирования, напряжение при охлаждении, неравномерное размещение дозы загрузки и добавок и т.д. являются переменными, которые наибольшим образом влияют на механические характеристики конечного продукта. По этой причине в компании Boteco принято решение предоставлять данные, полученные “на поле действия”: то есть, специальные тестирования для определения степени прочности рукояток, имитируя их каждодневное применение. Следовательно, применяется собственная внутренняя лаборатория, которая, оснащенная такими специальным оборудованием, как динамометры, климатические камеры, испытательные машины на усталость, приборы для определения твердости и специальные фиксирующие системы, позволяет имитировать различные нагрузки поломки рукоятки.

В последующем результаты разрабатываются специальным

программным обеспечением, которое предоставляет данные, касающиеся усилий, применяемых моментов затяжки, крутящие моменты, разрушающие нагрузки и т.д.

К полученному в итоге результату применяется коэффициент безопасности 1,3. Данные по прочности при поломке уже приведены на страницах настоящего каталога, соответствующих изделиям, для которых запрошены эти данные; кроме того, стрелками выделены позиция и направление нагрузки, примененные во время тестирования. В нашем сайте web или в коммерческом отделе Вы найдете полные карты с техническими характеристиками по каждому выполненному тесту.

В каждой карте сгруппированы пробные данные, описание этой пробы с простыми схемами исполнения, данные использованного оборудования. Кроме того, по запросу можно получить графики поломки, разработанные специальным программным обеспечением.

Напоминаем, что эти тесты выполняются при постоянной температуре 23° C и при контролируемой влажности. Следовательно, экспонирование при другой температуре и влажности может привести к изменениям характеристик стойкости. Для специального применения продукции обращайтесь в наш технический отдел.



BOTECO