

## 5.0 ТЕМПЕРАТУРНАЯ СТОЙКОСТЬ

Температурная стойкость пластмассы подчиняется различным внешним воздействиям: наиболее важные факторы – это продолжительность экспонирования при теплоисточниках и присутствие приложенных усилий. Действительно, самая большая опасность при воздействии тепла – это размягчение материала.

Если в этой фазе применить усилие (затяжку), намного легче сломать соединение пластмассы и металлической затопленной вставки. Несмотря на то, что вставки были спроектированы специально для того, чтобы быть захваченными, превышение определенной температуры компрометирует применение изделия.

Материал	Постоянное использование (более 8 часов)	Постоянное использование (более 8 часов) с усилием НДТ/А	Краткое использование (60/120 секунд)	Постоянное использование (более 8 часов) При минимальной температуре
Термореактивные пластмассы	200°C	-	200°C	-40°C
Упрочненный полиамид PA6+GF	110°C	100°C	160°C	-10°C
Полиамид PA6	80°C	80°C	120°C	-10°C
Поликарбонат PC	120°C	120°C	140°C	-40°C
ABS	85°C	100°C	100°C	-40°C
Полистирол PS	75°C	75°C	90°C	-10°C
Полиэтилен PEHD PELD	75°C	40°C	85°C	-50°C
Полипропилен упрочненный сополимер PP	-	90°C	-	-50°C
Вулканизат NBR	100°C	-	130°C	-30°C



BATECO