

## 12.0 ВЫПОЛНЕНИЕ НАКОНЕЧНИКОВ

### 12.0 Выполнение наконечников резьбовых болтов.

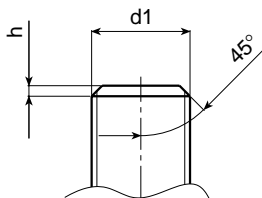
Резьбовые болты, применяемые в наших рукоятках, могут быть различной типологии, и, следовательно, они различаются по выполнению наконечника резьбы. Два стандартных применяемых наконечника – это тип А и Z. По причине производственных требований на страницах каталога не указана использованная типология наконечника. Следовательно, если необходимо, чтобы в конце резьбы был скос, просим указать это при заказе.

По запросу и при определенном количестве фирма Boteco может поставить наконечники резьбовых болтов, отличающиеся от стандартных. Для более простого выбора ниже приведены самые распространенные и применяемые типологии. В момент заказа просим Вас указать букву, идентифицирующую выбранный наконечник и размеры, необходимые для его выполнения.

#### Тип А • Нормальный скос под углом 45°

Выполненный скос – стандартный, под углом 45°. Скосы перечислены в следующей таблице:

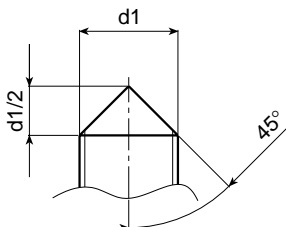
Резьба d1	Скос
M5	0,8x45°
M6	1x45°
M8	1x45°
M10	1,5x45°
M12	1,5x45°
M14	1,8x45°
M16	1,8x45°
M18	2,3x45°
M20	2,3x45°



При заказе определенного количества можно выполнить скосы по чертежам.

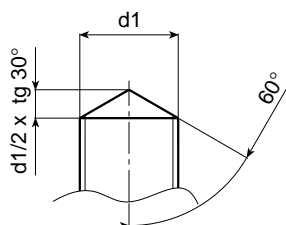
#### Тип В • Коническое заострение под углом 45°

Наконечник с коническим заострением под углом 45° начинается с диаметра резьбы и заканчивается острием. Длина конического заострения равна половине диаметра. После оцинковывания острие слегка скашивается.



#### Тип С • Коническое заострение под углом 60°

Наконечник с коническим заострением под углом 60° начинается с диаметра резьбы и заканчивается острием. Длина конического заострения равна диаметру резьбы, умноженному на тангенс угла 30° ( $d1/2 \times \text{tg} 30^\circ$ ). После оцинковывания острие слегка скашивается.

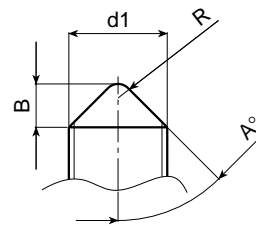


При заказе определенного количества можно выполнить коническое заострение по чертежам.

#### Тип D • Коническое заострение с радиусом

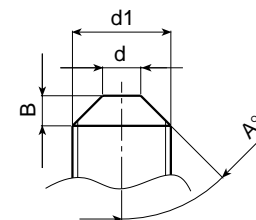
Коническое заострение с радиусом – это обычное коническое заострение, но вместо заостренной вершины, оно заканчивается

радиусом. При заказе просим Вас указать следующие размеры: R = радиус; A = Угол конусности; B = расстояние радиуса от начала конусности



#### Тип Е • Коническое усеченное заострение

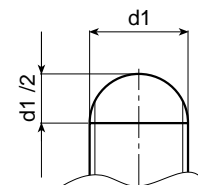
Наконечник с коническим усеченным заострением – это обычное коническое заострение, но вместо заостренной вершины, оно заканчивается усеченной вершиной. При заказе просим Вас указать следующие размеры: A = Угол конусности; d = диаметр базы; B = Расстояние базы от конусности



#### Тип F • Сферический наконечник

Сферический наконечник заканчивается сферой, диаметром, равным диаметру резьбы.

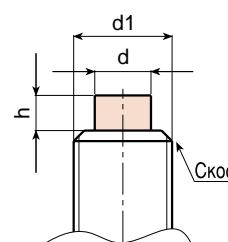
Длина сферы – это половина диаметра.



#### Тип G • Небольшой фиксирующий наконечник из пластмассы

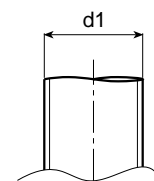
Небольшой пластмассовый наконечник – это пластмассовый цилиндр, вставленный под давлением в отверстие, сделанное в наконечнике болта. Он применяется в том случае, когда необходимо защитить от царапин затягиваемую деталь. Болт поставляется вместе с установленным небольшим наконечником. Диаметры и выступ этого наконечника указаны в следующей таблице:

Резьба d1	dxh
M5	3x2
M6	3x2
M8	5x3
M10	6x3
M12	6x3
M14	8x4
M16	8x4
M18	10x5
M20	10x5



#### Тип Z • Прессованный наконечник

Этот тип наконечника существует во всех болтах, полученных при прессовании. Не присутствуют скосы, поверхность наконечника не ровная.



Компания Boteco напоминает, что в нашем оборудованном цехе, оснащено многоосевыми токарными станками с Числовым Программным Управлением, можно изготовить болты или другие типы вставок по чертежу. Для получения дополнительной информации обращайтесь в наш коммерческий отдел; для получения технических разъяснений по возможности изготовления – в наш технический отдел.



BOTECO