

10.0 ФИКСИРУЮЩИЕ СИСТЕМЫ

10.0 Фиксирующие системы для рукояток (с гладким отверстием)

Фиксация любой рукоятки или маховичка с гладким отверстием может быть сделана различным образом. Два самые распространенные метода – это диаметральный проход оправки и применение одного или нескольких диаметральных толкающих винтов.

Ко всем нашим рукояткам можно применить оба эти метода, поскольку ступицы состоят из материала (технополимера), который не образует осколки во время вторичной обработки удаления стружки.

Следовательно, клиент может автономно выполнить эти обработки, не опасаясь повредить изделие. В любом случае, во избежание случайных повреждений на странице 18 настоящего раздела приведены некоторые рекомендации по методологии восстановления нашей продукции.

Для облегчения работы клиентам фирма Boteco может поставить рукоятки с уже выполненными фиксирующими отверстиями. Опыт работы и оборудование нашего предприятия позволят предоставить детали, готовые к применению по конкурентоспособной цене.

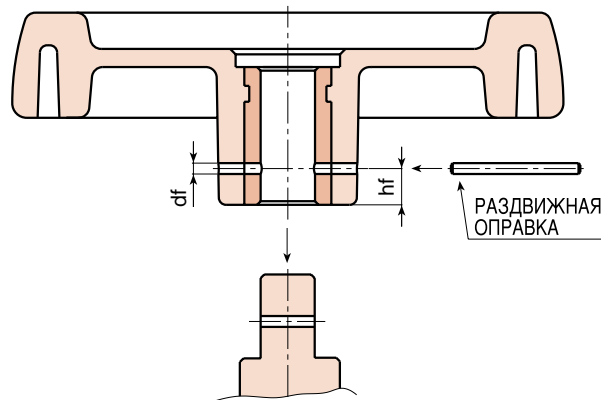
При заказе просим Вас указать букву, идентифицирующую тип выбранного отверстия и размеры, необходимые для его выполнения.

Тип F1 • Отверстие для диаметральной оправки

Этот тип фиксации предусматривает сквозное отверстие для раздвижной оправки. Укажите расстояние от ступицы "hf" и диаметр отверстия.

Раздвижная оправка не поставляется.

ВНИМАНИЕ: Отверстие не позиционируется под особым углом относительно геометрии рукоятки.



Тип F2 • Резьбовое диаметрально отверстие для толкающего винта

Этот тип фиксации предусматривает глухое резьбовое отверстие для резьбовых винтов. Укажите расстояние от ступицы "hf" и диаметр резьбы "Mf". Если необходимо выполнить несколько резьбовых отверстий, укажите также угол "А", которые должны иметь эти отверстия. Резьбовые винты не поставляются.

ВНИМАНИЕ: Отверстие не позиционируется под особым углом относительно геометрии рукоятки.

